

Varmforzinking



Dypping i zinkbadet

Oveflatebehandling av stålkonstruksjoner.

Varmforzinking er en prosess der stålet etter rengjøring dyppes i flytende zink. Det dannes en legering mellom jern og zink som er meget korrosjonsbeskyttende og slitesterk.

Typiske bruksområder er alt som står utendørs, og eksempler på produkter er alt fra spiker til store stålbjelker.

Fordeler med varmforsinking:

- **Kostnader.** I de aller fleste tilfeller den rimeligste korrosjonsbeskyttelsesmetoden
- **Levetid.** 20-30 års levetid i maritimt miljø og 50- 100 år er normalt i innlandet
- **Pålitelighet.** Enkel og lett kontrollerbar prosess. Feil oppdages umiddelbart.
- **Tidsbesparende.** Kort produksjonstid sammenlignet med for eksempel malingssystemer.
- **Dekkevne.** Ved neddypping i smeltet zink får alle overflater, både utvendig og innvendig samme korrosjonsbeskyttelse.
- **Dobbelvirkning.** Beskytter på to måter. Zinkbelegget korroderer sakte og dersom det oppstår skader på belegget vil zinken beskytte skadestedet katodisk.
- **Enkelt å kontrollere.** Er belegget jevn og fint og uten ubelagte flekker så er det bra. Beleggets tykkelse måles enkelt ved hjelp av et ikke-destruerende måleinstrument.

Fakta om vårt anlegg:

FerroZink Trondheim har Midt-Norges største anlegg for varmforsinking.

Dimensjoner på zinkdigel:

LxBxH: 10,0 x1,5 x 2,0 meter.
Ved dobbeldypping kan vi behandle opp til 12,5 meters lengder.

Løftekapasitet:

2 løpekatter på 3,6 tonn i samløft over zinkbadet, men kan dobles.

Produksjonslinjer:

Vi har to linjer, den ene for større konstruksjoner og en linje for smågods der delene sentrifugeres.

Varmforzinking utføres etter ISO-standard NS-EN-ISO 1461 eller etter avtale. Måleprotokoll på beleggstykkelse på forespørsel.



FerroZink Trondheim AS

FerroZink Trondheim AS
Industriveien 51
7080 Heimdal

Tlf 72896200
Faks 72896201
Epost post@ferrozink.no



StartBANK