


Dok ID: FDV-930-01	FDV – DOKUMENTASJON			
Utgave 01	Utarbeidet av: Helge Alstad	Godkjent av: Rolf Bjerknes	Dato godkjent: 2014-05-15	Side nr: 1 av 3

Forvaltning, drift og vedlikeholdsinstruks


Fotskraperister, gitterrister rammevinkel, kantvinkel, T-stål og annet stål til rammer.

PRODUKT/LEVERANSE.

Enten/eller, både/og

**Fotskraperister
Gitterrister
Rammevinkel
Kantvinkel
T-stål
Generelt omramming og understøttelse
Braketter
Andre ikke bærende konstruksjoner**

VEDLEGG: ingen.

Dok ID: FDV-930-01	FDV – DOKUMENTASJON			
Utgave 01	Utarbeidet av: Helge Alstad	Godkjent av: Rolf Bjercknes	Dato godkjent: 2014-05-15	Side nr: 2 av 3

ADRESSELISTE

Varmforzinking: FerroZink Trondheim AS

Arbeider	Leverandører	Adresse	Telefon	Faks
Produksjon	FerroZink Trondheim AS	Industriveien 51	72 89 62 00	72 89 62 01
Overflatebehandling.	FerroZink Trondheim AS	Industriveien 51, 7080 Heimdal	72 89 62 00	72 89 62 01

2. DOKUMENTASJON STÅL/OVERFLATEBEHANDLING.

Stålkvaliteter: S235 eller bedre

Felles for alt galvanisert stål: Varmforzinket etter NS-EN ISO 1461.

Antatt levetid på zinkbelegget er ca 30 år. I aggressive miljøer vil levetid kunne reduseres betydelig. Ingen spesielle forhåndsregler vedr. rengjøring, men bør ikke utsettes for sterke syrer og baser. Sår i zinkbelegg kan repareres med zinkrik maling. Ved rep. sveising må maling og zink i aktuelt område slipes vekk, og det utsatte området repareres med zinkrik maling før overmaling etter malingspec. Ved større reparasjoner bør det vurderes revarmforzinking av hele eller deler av konstruksjonen.

Som zinkrik maling anbefales Zingamaling, eller tilsvarende.

Fargenyanser kan forekomme. Spesielt ved sveiser, overganger mellom materialtykkelser, fra ytterkant til senter av flater, ved bruk av ulike materialkvaliteter, etc.

Ved reparasjon:

Egnet åndedrettsvern må benyttes ved sliping, sveising og malingsarbeider/ reparasjonsarbeider.

Omgivelser på maskeres.

Overflater rengjøres og avfettes før maling.